DEX WERK_STOFF ARCHIV WERK_STOFF Formular

	* Erforderlich
1.	E-Mail-Adresse *
2.	Name
3.	Werk_Stoff Bezeichnung *
4.	Zusammensetzung (bei Verbundwerkstoffen oder hybriden Werkstoffen)
5.	Handelsname(n)/ Produktbezeichnung(en)/ Abkürzungen oder Umgangsprachliche Bezeichnung (z.B. Wiener Geflecht, Styropor, MDF, etc.)
6.	Englische Bezeichnung, evtl. Bezeichnung Herkunftsland *

7.	Werkstoff Hauptkategorie (Materialfamilie) *		
	Markieren Sie nur ein Oval.		
	Pflanzliche Herkunft		
	Tierische Herkunft		
	Mineralische Herkunft		
	Metalle		
	Kunststoffe		
	Textil		
	Hybride- und Verbundwerks	toffe	
	Papier und Karton		
	- Farbmittel		
8.	Markieren Sie nur ein Oval. Pflanzliche Herkunft Tierische Herkunft Mineralische Herkunft Metalle Kunststoffe Textil Hybride- und Verbundwerks Papier und Karton Farbmittel	orie ebenfalls zutrifft bitte hier wählen.	
H e	Vähle zu deiner auptkategorie eine ntsprechende nterkategorie	BITTE NUR ZU DER ERSTEN HAUPTKATEGORIE EINE ENTSPRECHENDE UNTERKATEGORIE ANWÄHLEN, DIE ANDEREN LEER LASSEN!	

	Markieren Sie nur ein Oval.
	Holz
	Andere Baumbestandteile (z.B. Rinde, Harze, etc.)
	Gräser
	Pflanzliche Fasern
	Moos
	Pflanzliche Verbundstoffe (Pflanzlicher Anteil bei über 70%)
	Weitere
10.	Unterkategorien tierische Werkstoffe
	Markieren Sie nur ein Oval.
	Haar
	Haut
	Knochen und anderes
11.	Unterkategorien mineralische Werkstoffe
	Markieren Sie nur ein Oval.
	Verbundstoffe (Gips- und Zementwerkstoffe)
	Keramik
	Gestein
	Glas
10	
12.	Unterkategorien Kunstsoffe
	Markieren Sie nur ein Oval.
	Elastomere
	Thermoplasten
	Duroplasten

9. Unterkategorien pflanzliche Werkstoffe

13.	Unterkategorien Hybride- und Verbundwerkstoffe Verbundwerkstoffe
	Markieren Sie nur ein Oval.
	Zusammengesetzt
	Recycling basiert
	Anderes
14.	Unterkategorien Metalle
	Markieren Sie nur ein Oval.
	Nicht Eisenmetalle
	Eisenmetalle
	Anderes
15.	Unterkategorien Textil
	Markieren Sie nur ein Oval.
	Markieren Sie nur ein Oval. Gewebe
	Gewebe
	Gewebe Maschenware
	Gewebe Maschenware Geflechte und Gebinde
	Gewebe Maschenware Geflechte und Gebinde Faserverbundstoffe
16.	Gewebe Maschenware Geflechte und Gebinde Faserverbundstoffe
16.	Gewebe Maschenware Geflechte und Gebinde Faserverbundstoffe Anderes
16.	Gewebe Maschenware Geflechte und Gebinde Faserverbundstoffe Anderes Unterkategorien Farbmittel
16.	Gewebe Maschenware Geflechte und Gebinde Faserverbundstoffe Anderes Unterkategorien Farbmittel Markieren Sie nur ein Oval.

Unterkategorien Hybride- und Verbundwerkstoffe Verbundwerkstoffe

Preis *
Markieren Sie nur ein Oval.
Gratis
Günstig
Mittel
Teuer
keine Angabe
Bezugsquellen (Firmen, Homepages, Tipps) *
Bezugsformen (Formate, Mindestmengen, Tipps)
Weitere Hinweise zur Verfügbarkeit
Herstellung, Herkunft, Geschichte, Interessantes (Quellen hier angeben?) *

	ransluszenz		
1	Markieren Sie nur ein Oval.		
(Bis ca 10% opak		
(Ca 10-40% eher wenig Ca		
(40-70% eher mehr Über		
(70% transparent Keine		
(Angabe		
	laptik und Oberfläche *		
1	Vählen Sie alle zutreffenden Antworten aus.		
	Flauschig		
	Flexibel		
	Geschmeidig		
	Glatt		
	Hart		
L	Kalt Klebrig		
	Rau		
	Samtig		
	Spiegelnd		
	Strukturiert		
	Wachsartig		
	Warm		
	Weich		
L	Weitere Keine Angabe		
L	Relife Aligube		

Markierer	n Sie nu	r ein Ov	al.	
Gewicht	:			
◯ Ke	ine Ang	abe		
○ Se	hr			
◯ Mi	ttel			
◯ We	enig			
Ga	r nicht			
Markiere	n Sie r	nur ein (Oval.	
Elastizitā	ät *			
Ergänzu	ngen z	zu Gert	ıch	
went	516			
Tier Weite	oro			
Neut	_	(GI		
Late	(ngsmit	tol.		
Gras				
Erdig	ı			

26. Geruch

	Markieren Sie nur ein Oval.
	1 2 3 4 5
	Supraleiter Nichtleiter
31.	Volumenverlust beim Aushärten von Werkstoffen die abbinden und/oder aushärten
	Markieren Sie nur ein Oval.
	Gegen 0%
	Bis 5%
	5% -10%
	10% - 15%
	Über 15%
32.	Resistenz gegen Säuren *
	Markieren Sie nur ein Oval.
	Sehr gut
	Gut
	Mittel
	Eher schlecht
	Schlecht Keine Angabe
	Neille Allyabe

Elektrische Leitfähigkeit

30.

33.	Resistenz gegen UV-Licht *		
	Markieren Sie	nur ein Oval.	
	Sehr gut		
	Gut		
	Mittel		
	Eher schl	echt	
	Schlecht		
	Keine Ang	gabe	
34.	Resistenz geg	en Feuchtigkeit *	
	Markieren Sie	nur ein Ovai.	
	Sehr gut		
	Gut		
	Mittel		
	Schlecht		
	Sehr Schl	lecht	
	Keine Ang	gabe	
35.	Resistenz geg	en Feuer *	
	Markieren Sie	nur ein Oval.	
	Sehr gut		
	Gut		
	Mittel		
	Schlecht		
	Sehr Schl	lecht	
	Keine Ang	gabe	
	- und rarbeitung	Bitte nur ankreuzen was für dein Werk_Stoff gut passt und Sinn macht, nicht alles was theoretisch möglich ist.	

	Additiverfahren / 3D Druck Bohren
	Drechseln
	Drehen
	Falten
	Feilen
	Filzen
	Fräsen
	Giessen
	Löten: Hart
	Löten: Weich
	Mechanisch Fügen
	Modellieren von Hand
	Nageln
	Nieten
	Reissen
	Sägen
	Schneidern
	Schneiden: Lasercut
	Schneiden: Schere/Cutter etc.
	Schnitzen
	Schrauben
	Schweissen
	Stanzen
	Stricken
	Tiefziehen
	Thermoplastisch
	Weben
Sor	nstiges:

Generieren/Formen/Fügen/Verbinden/Trennen: Welche

36.

	Wählen Sie alle zutreffenden Antworten aus.
	Ätzen Bedrucken Bemalen Beizen Feilen Glasieren Lackieren Polieren Prägen Ritzen Schleifen Anderes oder k.A.
39.	Ergänzungen zu Oberflächenbearbeitungen
40.	Schutzmassnahmen bei Be-/Verarbeitung * Wählen Sie alle zutreffenden Antworten aus.
	Nicht notwendig Handschuhe Brille/Sichtschutz Staubmaske/Atemschutz Gehöhrschutz Gewand-Schutz/Schürze Anderes

Oberflächenbearbeitung *

38.

41.	Feuergefahr (gemeint ist im Kontext der üblichen Ver-/ Bearbeitung, z.B. Hitzeentwicklung, Dämpfe etc.) *
	Markieren Sie nur ein Oval.
	Explosionsgefahr
	Hochentzündlich
	Leichtentzündlich
	Unbedenklich
42.	Gesundheitsrisiko Hautkontakt *
	Markieren Sie nur ein Oval.
	Sehr giftig / Stark ätzend
	Giftig / Ätzend
	Gesundheitschädigend
	Unbedenklich
43.	Gesundheitsrisiko Atemwege *
	Markieren Sie nur ein Oval.
	Sehr giftig / Stark ätzend
	Giftig / Ätzend
	Gesundheitschädigend
	Unbedenklich

Markier	en Sie i	nur ein (Jvai.							
	1	2	3	4	5					
Kein						Massiv				
Ressoi	urcher	verbra	auch in	der He	rstellu	ng: Ener	nie			
		nur ein (401110	700110	9	9.0			
				4	-					
	1	2	3	4	5					
1/ - :					(
		nverbra		der He	erstellu	Massiv ng: Nach	ıwac	hser	nde R	ohstoff
Ressoi				der He	erstellu 5		ıwac	hser	nde R	ohstoff
Ressoi	ren Sie i	nur ein (Oval.				ıwac	hser	nde R	ohstoff
Ressoi Markier	ren Sie i	nur ein (Oval.			ng: Nacł	ıwac	hser	nde R	ohstoff
Ressor Markier Keine	1	2	3	4	5	ng: Nach				
Resson Markier Keine	1 urcher	2 nur ein (3 auch in	4	5	ng: Nacł				
Resson Markier Keine	1 urcher	2	3 auch in	4	5	ng: Nach				
Resson Markier Keine	1 urcher	2 nur ein (3 auch in	4	5	ng: Nach				

44. Ressourchenverbrauch in der Herstellung: Wasser

48.	Recyclingfähigkeit *
	Markieren Sie nur ein Oval.
	Sehr gut
	Gut
	Mittel
	Eher schlecht
	Schlecht
	Keine Angabe
49.	Entsorgung *
	Markieren Sie nur ein Oval.
	Kompost
	Recycling
	Restmüll
	Sondermüll/Fachgeschäft
	Anderes
50.	Weiteres zu Ökologie oder Entsorgung
۸	www.dw.a.a.u.al.Daianiala
ΑN	wendung und Beispiele

14/18

	#Architektur
	#Drucktechnik
	#Färbetechnik
	#Buchbinderei
	#Innenarchitektur
	#Design
	#Modellbau
	#Mode
] #Produktgestaltung
] #2D
] #3D
] #Fotografie
] #Keramik
] #Malerei
] #RestaurierungAnalogw
] #Schule
] #Performance
] #Digital
] #Analog
] #Video
] #Werbung
] #Natur
] #Industrie
	Keine Angabe
or	nstiges:
Ve	eitere Assoziationen oder Schlagwörter zu deinem Werksto

51. Typische Anwendungsbereiche *

53.	Beispiel aus gestalterischer Praxis (Urheber*in, Titel, Jahr, evtl. Dimensionen, Material) *						
54.							
	Link zur Abbildung des Beispiels						
Ert	fahrungen im Vermittlungskontext						
55.	Hast du schon mit dem Werk_Stoff gearbeitet?						
	Markieren Sie nur ein Oval.						
	Schon viel						
	Schon ausprobiert						
	Nein						
	Nein, aber würde gerne						
56.	Eignet sich der Werkstoff deiner Meinung/Erfahrung nach für die Anwendung im Vermittlungskontext? *						
	Wählen Sie alle zutreffenden Antworten aus.						
	☐ Ja, gut geeignet☐ Ja, aber eher aufwändig in der Handhabung☐ Nein☐ Keine Angabe						

lst der Werkstoff für ein welche?	e gewisse Altersgruppe besonders geeignet, wenn ja,
Welche Infrastruktur od	er Werkzeuge werden benötigt?
ellen und Feedback	Es wird empfohlen mind. drei verschiedene Quellen zu verwenden.
Quellenangaben	
•	Welche Infrastruktur od

61.	DANKE für deinen Eintrag. Hier ist die Möglichkeit für Feedback (Allgemeine Einschätzung, Verbesserungsvorschläge, was macht deiner Meinung nach Sinn, was nicht.)